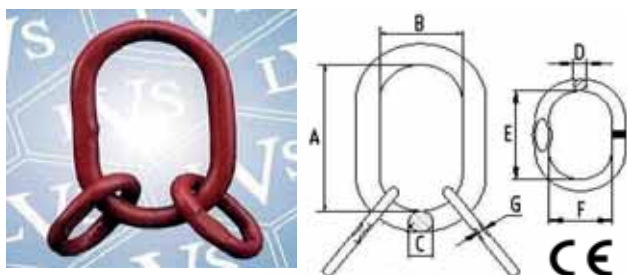


CAMPANELLE TRIPLE - ART. 2128
Tabella N. 12


WLL (Working Load Limit): carico di lavoro massimo in tons;
BL: coefficiente di sicurezza; il valore del BL è soltanto un'indicazione per la sicurezza del prodotto. I carichi (WLL) indicati in tabella non devono essere mai superati in alcun caso;
Peso: Peso cadauno in grammi;
Materiale: acciaio legato grado 80;
Finitura: verniciato rosso RAL 3020;
3-4 br: diametro catena tirante a tre e quattro braccia.

CxD	3-4 br	A	B	E	F	G	WLL	BL	Peso
18x13	6	135	75	54	25	7	2,36	4	1180
22x16	7-8	160	90	70	34	8	4,25	4	2200
26x18	10	180	100	85	40	11	6,7	4	3400
32x22	13	200	110	115	50	13	11,2	4	6100
36x26	16	260	140	140	65	17	17	4	9980
50x32	20	350	190	180	100	20	26,5	4	22600

Dimensioni, materiali, finiture e codici hanno carattere puramente informativo.

Ci riserviamo di variare i dati tecnici e costruttivi dei prodotti in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.

TUTTI GLI ACCESSORI DA NOI COMMERCIALIZZATI SONO DESTINATI AD UN USO ESCLUSIVO DI ANCORAGGIO E/O MOVIMENTAZIONE DEI CARICHI E NON DEVONO ESSERE UTILIZZATI PER APPLICAZIONI DI SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO CHE COINVOLGANO PERSONE E/O ANIMALI

TENDITORI Art. 2150 - 2151 - 2151E - 2151T - 2152- 2153
Tabella N. 13/a
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI TENDITORI

1. I tenditori devono essere usati solo per tiro diritto od allineato, prestando particolare attenzione per prevenire sovraccarichi.
2. In caso di deformazione ridurre immediatamente la tensione e sostituire le parti deformate.
3. I carichi indicati in tabella devono essere applicati in modo stabile affinché i valori riportati siano validi.
4. Nel caso in cui i tenditori vengano sottoposti a sollecitazioni di tipo dinamico i valori dei carichi di lavoro riportati in tabella (WLL) non sono applicabili.
5. L' utilizzo ideale prevede l' applicazione di funi od altri componenti in modo tale da evitare i cosiddetti fenomeni di intaglio.
6. Durante l' utilizzo applicare i carichi in modo graduale.
7. I tenditori non sono predisposti per il sollevamento.
8. Non utilizzare pezzi che presentino segni evidenti di usura, deformazioni o cricche.
9. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
10. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
11. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
12. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

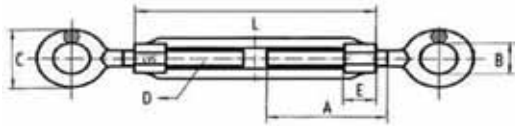
LEGENDA

WLL = (*working load limit*) **carico di lavoro massimo in kg.**

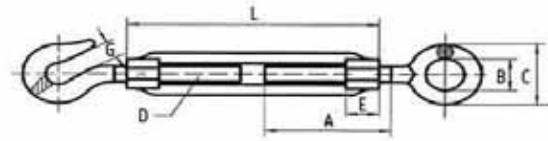
BL = **coefficiente di sicurezza**; il valore del **BL** è soltanto un' indicazione per la sicurezza del prodotto.

I carichi (WLL) indicati in tabella **non devono essere mai superati in alcun caso.**

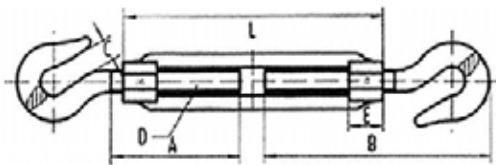
S.W.L. = (**Safe working load**) **carico di lavoro sicuro.**

**TENDITORI FORGIATI A DUE OCCHI ZINCATI
ART. 2150**


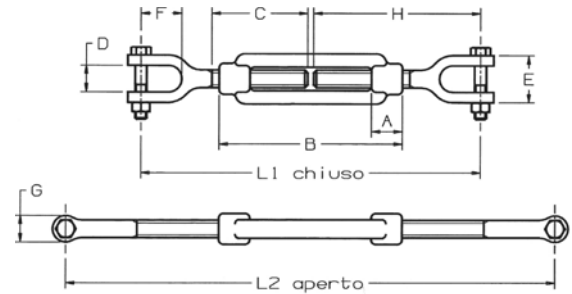
D	D''	A	B	C	E	L	WLL	BL	Peso Cad. g
6	1/4	50	10	19	12	110	150	4	90
8	5/16	57	11	22	15	110	300	4	155
10	3/8	68	14	31	18	125	470	4	275
12	1/2	70	16	35	21	125	690	4	400
14	9/16	75	18	40	25	140	825	4	585
16	5/8	88	23,5	47	27	170	1250	4	900
20	3/4	105	26	52	34	200	2000	4	1500
22	7/8	118	28	60	37,5	220	2300	4	1990
24	1	135	28	65	39	255	3000	4	2765
27	1.1/8	135	31	71	45	255	3800	4	3900
30	1.3/16	135	31	71	45	255	4250	4	4050
36	1.3/8	158	38	94	55	295	6250	4	8650
39	1.1/2	170	42	104	58	330	7200	4	9670
42	1.5/8	170	50	110	66	340	7800	4	11200
45	1.3/4	170	50	110	66	340	8250	4	13000

**TENDITORI FORGIATI AD OCCHIO E GANCIO ZINCATI
ART. 2151**


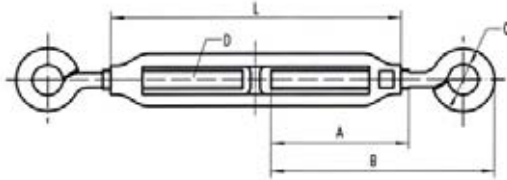
D	D''	A	B	C	E	G	L	WLL	BL	Peso Cad. g
6	1/4	50	10	19	12	8	110	45	4	105
8	5/16	57	10	22	15	9,5	110	90	4	158
10	3/8	68	14	31	18	12	125	130	4	282
12	1/2	70	16	35	21	15	125	190	4	415
14	9/16	75	18	40	25	17	140	210	4	600
16	5/8	88	22	47	27	19	170	340	4	930
20	3/4	105	24	52	34	20	200	625	4	1630
22	7/8	118	28	60	37,5	23	220	900	4	2215
24	1	135	31	65	39	25	255	1250	4	3030
30	1.3/16	135	38	71	45	31	255	1600	4	4420
36	1.3/8	158	42	94	55	44	295	2250	4	8555
39	1.1/2	170	49	104	58	44	330	2500	4	9670

**TENDITORI FORGIATI A DUE GANCI ZINCATI
ART. 2151E**


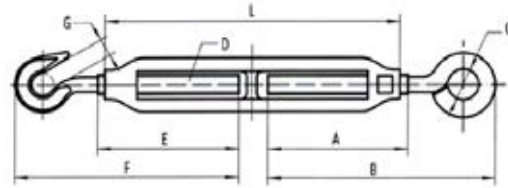
D	D''	A	B	C	E	L	WLL	BL	Peso Cad. g
8	5/16	57	85	57	15	110	75	4	162
10	3/8	68	106	68	18	125	115	4	282
12	1/2	70	117	70	21	125	150	4	426
14	9/16	75	124	75	25	140	210	4	615
16	5/8	88	144	88	27	170	325	4	950
20	3/4	105	170	105	34	200	600	4	1684
22	7/8	118	200	118	37,5	220	825	4	2440
24	1	135	215	135	39	255	1000	4	3293
30	1.3/16	135	240	135	45	255	1400	4	4790
36	1.3/8	158	275	158	55	295	2000	4	6380
39	1.1/2	170	286	170	58	330	2250	4	9475

**TENDITORI FORGIATI A DUE FORCELLE ZINCATI
ART. 2151T**


Misura	A	B	C	D	E	F	G	H	L1	L2	Bullone	S.W.L.	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M6	12	110	55	7	19	19	12	87	174	260	5x25	230	0,09
M8	15	110	55	9	23	25	14	95	190	270	6x31	300	0,22
M10	18	125	68	11	26	25	17	111	222	312	8x36	470	0,33
M12	21	125	69	15	32	37	24	122	235	310	10x40	690	0,58
M14	22	140	91	19	37	43	30	155	310	395	12x50	940	1,04
M16	27	170	91	25	41	48	32	166	332	435	12x50	1290	1,21
M18	27	180	91	25	50	48	38	170	337	460	15x68	1660	2,02
M20	34	200	120	25	50	48	40	200	378	510	16x60	2130	2,14
M22	36	220	120	30	61	55	45	230	445	585	20x65	2630	3,37
M24	39	255	130	31	65	66	52	247	494	672	22x75	3060	3,77
M27	45	255	130	28	72	62	48	226	452	617	24x95	4000	6,12
M30	45	255	130	38	92	79	56	257	514	679	27x120	4860	7,54
M33	48	295	150	38	92	85	60	278	556	755	30x115	6040	8,94
M36	55	295	170	60	97	94	76	315	640	830	35x135	6500	12,98
M39	58	330	170	45	85	86	76	297	594	808	33x118	7000	16,01

TENDITORI A DUE OCCHI ACCIAIO INOX 316
Art. 2152


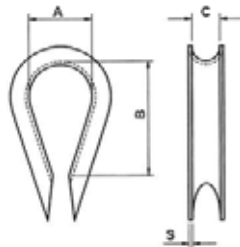
D	D''	A	B	C	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	60	30
5	3/16	35	58	8	70	46
6	1/4	44	71	10	90	83
8	5/16	59	95	14	120	162
10	3/8	73	116	16	150	293
12	1/2	95	146	18	200	560
16	5/8	116	187	22	250	1180
20	3/4	145	230	28	300	2265

TENDITORI AD OCCHIO E
GANCIO ACCIAIO INOX 316
ART. 2153


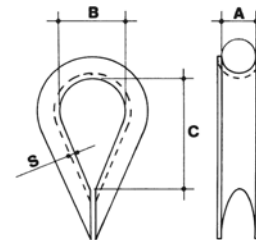
D	D''	A	B	C	E	F	G	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	31	51	8	60	30
5	3/16	35	58	8	35	61	9	70	45
6	1/4	44	71	10	44	73	9	90	81
8	5/16	59	95	14	59	100	11	120	160
10	3/8	73	116	16	73	120	13	150	288
12	1/2	95	146	18	95	156	15	200	555
16	5/8	116	187	22	116	187	16,5	250	1165
20	3/4	145	230	28	145	215	22	300	2250

REDANCE Art. 2155 - 2158A
Tabella N. 13/b
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLE REDANCE PER FUNE METALLICA

1. La fune metallica deve aderire perfettamente alla gola delle redance.
2. Per funi metalliche di diametro pari a misure intermedie delle redance utilizzare sempre la misura successiva (Esempio: per funi di diametro mm. 11 utilizzare redance mm. 12).
3. Non utilizzare redance che presentino segni evidenti di usura o cricche.
4. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
5. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
6. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
7. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

REDANCE ZINCATE
ART. 2155


Misura	A	B	C	S	Peso
mm	mm	mm	mm	mm	Kg
1,8	6/8	16/17,5	2	0,5	0,0009
2,5	10	21,5	3	0,5	0,0015
3,5	12	26,5	4	0,75	0,0035
4	13	28,5	5	0,75	0,0043
5	14	30	6	1	0,0058
6	15	33	7	1	0,0079
7	16	35	8	1,25	0,0101
8	18	39	9	1,25	0,016
9	20	43	10	1,25	0,0198
10	22	47,5	11	1,5	0,0295
11	24	51,5	12	1,5	0,037
13	28	61	14	1,8	0,072
15	32	68,5	16	2	0,083
16	35	78	18	2,5	0,18
18	40	86,5	20	2,5	0,27
20	44	95	22	2,5	0,35
24/26	48	103	26	4	0,46

REDANCE TIPO LEGGERO A316
ART. 2158A


Misura	A	B	C	S	Peso
mm	mm	mm	mm	mm	Kg
2	2	7	10	0,7	0,003
2,5	2,5	8	14	0,7	0,002
3	3	9	15	1	0,006
4	4	11	18	1	0,008
5	5	14	20	1,2	0,01
6	6	15	23	1,2	0,01
8	8	18	29	1,5	0,02
10	10	24	37	1,5	0,03
12	12	29	50	1,5	0,04
14	14	33	54	2	0,08
16	16	37	64	2	0,12
18	18	40	70	2,5	0,15
20	20	45	75	2,5	0,18
22	23	45	78	2,5	0,19
24	25	49	79	2,5	0,21
26	28	60	105	3	0,36
28	30	65	115	3	0,42
30	32	73	128	4	0,71