

Istruzioni pubblicate sul sito [www.sicutool.it](http://www.sicutool.it)

## CENTRATORI TRIDIMENSIONALI ELETTRONICI (*edge finders*)

Art: Sicutool 1562TE



I Centratori tridimensionali elettronici, sono strumenti di misura ad alta precisione da utilizzare con mandrino sui montanti delle macchine utensili CN e CNC.

Sono creati per individuare facilmente il punto origine (punto zero) delle macchine rispetto ai bordi del pezzo da lavorare e dei centri delle circonferenze interne ed esterne. Prima di utilizzare il Vs. Centratore, leggete le istruzioni d'uso.

### Dati tecnici:

Articolo	1562TE 3	1562TE 4	1562TE 5
Diametro attacco mm	20	20	20
Lunghezza tot. mm	105	165	165
Diametro sfera contatto mm	10	10	10

Alimentazione: 2 batterie a bottone LR 44 (art. Sicutool 3600A)

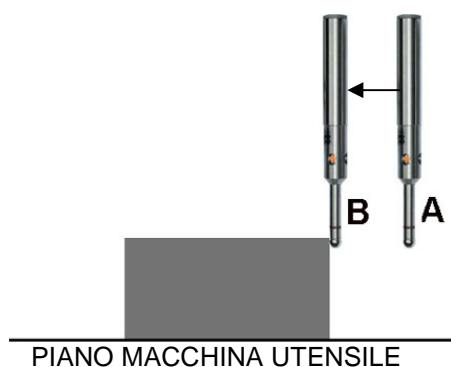
Sicurezza: è costituita dalla sfera di contatto con molla, nel caso di sovrappressione la sfera esce dalla sua sede e viene successivamente richiamata dalla molla nella sua sede.

### Utilizzo:

#### Montaggio della batteria:

Svitare il coperchio batterie ed inserire o sostituire le batterie inserendole con il segno "+" in alto verso il coperchio.

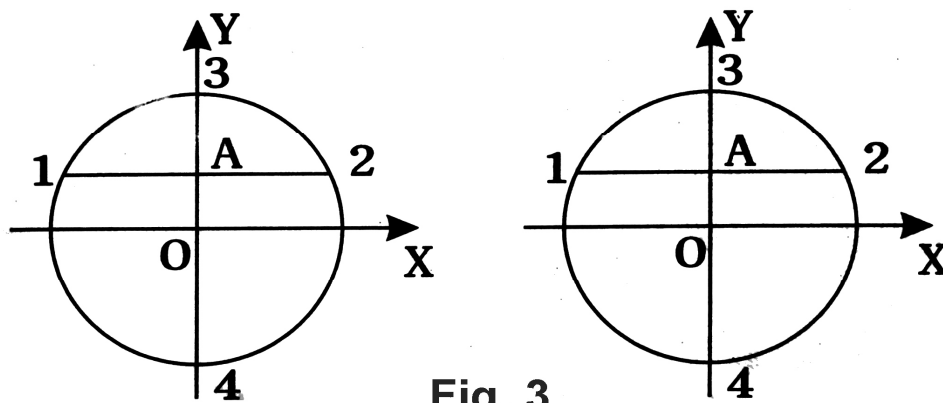
#### Come azzerare un punto:



Montare il centratore sul mandrino e spostarsi dal punto di partenza **A** fino al punto di contatto **B**. Al contatto fisico dello strumento con il pezzo si accende il LED (luce rossa) (per la grandezza 5 anche segnale acustico) che indica che la posizione del punto **B** è distante dal centro del tastatore 5 mm +/- 0,01

**Determinate il centro di circonferenze interne ed esterne:**

Figura 3: Muovendo il montante lungo l'asse X appoggiatevi al pezzo nel punto casuale 1 fino al segnale di contatto (Beep + LED acceso). Appoggiatevi al punto opposto 2 eseguendo il medesimo contatto (Beep + LED acceso). Avete individuato i punti X1 e X2. Posizionate ora il montante nel punto  $(X2-X1)/2$ . Muovendo il montante sull'asse Y appoggiatevi al punto 3 eseguendo il contatto (Beep + LED acceso) e ripetete l'operazione appoggiandovi al punto 4. Il punto che risulta da  $(Y4-Y3)/2$  è il centro della circonferenza.  $(Y4-Y3)$  è anche il valore del diametro.



A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

09/02/2012